

## PROCEDIMIENTO DE CALIBRADO REGLA DIGITAL RDA4000

1. REARMAR LA REGLA PRESIONANDO Y LIBERANDO EL PULSADOR DE EMERGENCIA, Y PRESIONANDO LUEGO CUALQUIER TECLA DEL PANEL DE MANDO.

CON EL TOPE MOVIL REARMADO EN LA POSICION "CERO" Y LA TECLA DE MODO MANUAL PRESIONADA SIGA LA SECUENCIA SIGUIENTE:

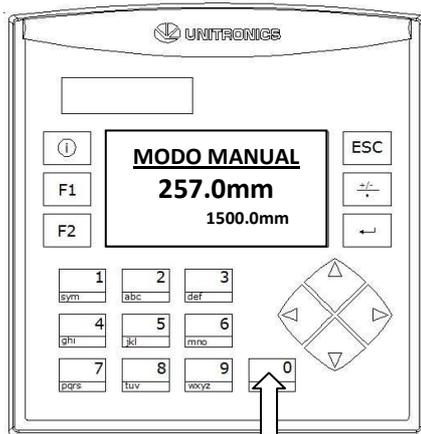


FIGURA 1

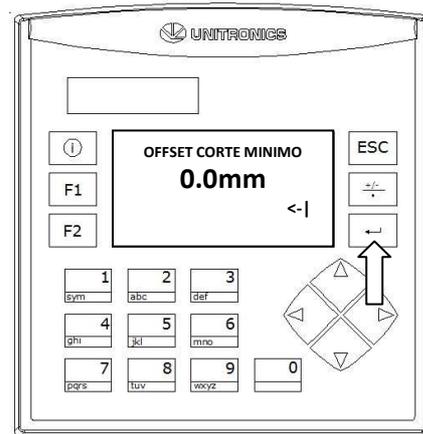


FIGURA 2

2. COLOCAR EL TOPE MECANICO EN CERO(ROZANDO LA SIERRA), INGRESAR CERO EN "OFFSET CORTE MINIMO" Y PRESIONAR ENTER.

APARECERA LA SIGUIENTE PANTALLA;

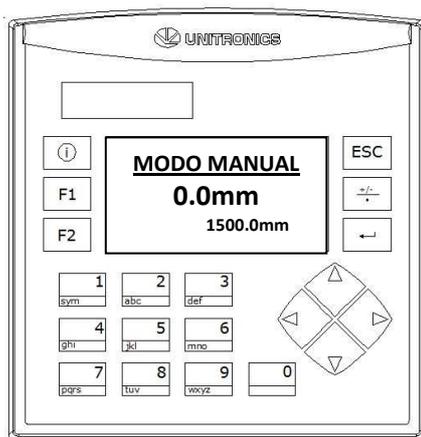


FIGURA 3

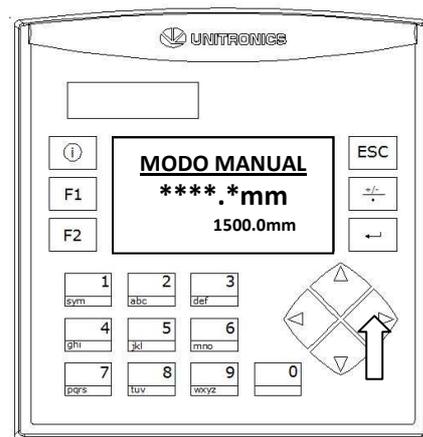


FIGURA 4

3. DESPLAZAR EL TOPE HACIA AFUERA A UNOS 2000mm APROX. DE LA SIERRA USANDO LAS TECLAS SIN IMPORTAR LO QUE INDIQUE EL DISPLAY.(FIG.4)

4. EN ESTE PASO REALIZAR UN CORTE Y MEDIR LA PIEZA CORTADA, LUEGO PRESIONAR LA TECLA INDICADA (FIG. 5).

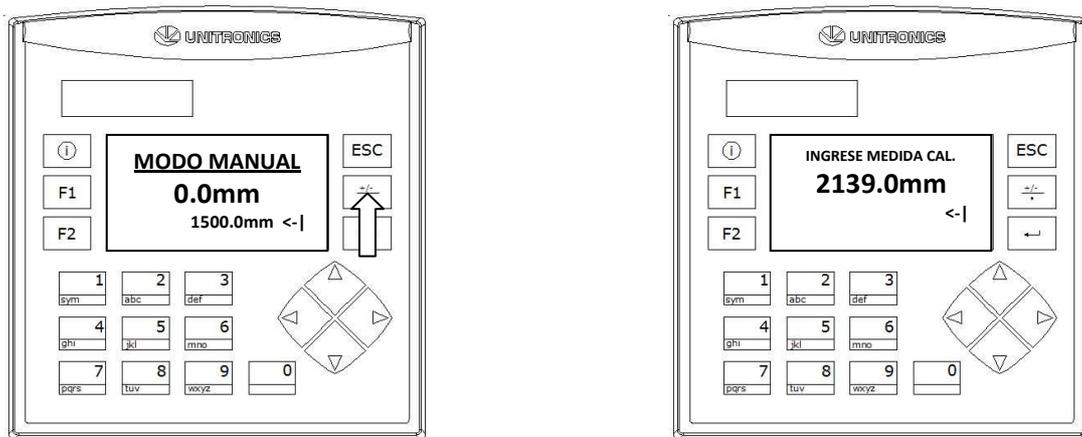


FIGURA 5

5. INGRESAR LA MEDIDA DEL PASO 4 Y LUEGO PRESIONAR ENTER.

6. LIBERAR LA TECLA MODO MANUAL PARA TERMINAR LA CALIBRACION.

SI SE DESEA MOVER MECANICAMENTE EL TOPE RESPECTO DE SU POSICION CERO (ROZANDO LA SIERRA), REALIZAR EL PASO 1, Y LUEGO EL PASO 2 INGRESANDO EN LUGAR DE CERO EL VALOR MEDIDO AL CORTAR UNA PIEZA CON TOPE REARMADO, PARA FINALIZAR LIBERAR LA TECLA MODO MANUAL.